

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-78

Fecha de emisión:

2023-01-19

Revisión:

0

I	II	III	IV	V	VI	VII
Magnitud / Instrumento de medida a calibrar	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) / en Higrómetros	Directo por comparación	(5 a 95) %hr	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 23°C ± 2 °C	(0.91 a 2.0) %hr	Termohigrómetro Marca: Vaisala Modelo: Indicador: MI70 / Sonda: HMP75 Exactitud: 1 % HR de (0 a 90) % hr 1.7 % HR de (>90 a 100) % hr. Incertidumbre: (0.60 a 1.7) % .hr de (5 a 95) % hr. H-06 - ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes

Arnoldo Maldonado Villarreal

Andrés Treviño Leyva

Erik Rubén Castillo García

Atentamente,

María Isabel López Martínez
Directora General