

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-78

Fecha de emisión:

2022-06-29

Revisión: 00

I		II		III		IV		V		VI				VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición				Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones	
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida	Parámetro		Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica				
Humedad relativa	Higrómetros con clase de exactitud: $\geq 1\%$ HR	Directo por comparación	5 % HR a 54 % HR	Medio de generación	Cámara	0.85 a 1.0	% HR	0.84 a 1.0	0.056 a 0.21	2	absoluta	Termohigrometro Marca: Vaisala Modelo: MI70 / HMP75 Exactitud: 1 % HR de (10 % HR a 90 % HR) 1.7 % HR de (>90 % HR a 100 % HR) Incertidumbre: (0.58 % HR a 1.7 % HR) de 10 % HR a 95 % HR	CENAM-MEX SIMCA Acreditación: H-06 ema	SENA-HUMEDAD-06-2022-SH			
				Incertidumbre por la uniformidad	0.18 % HR a 0.13 % HR												
				Temperatura ambiente	21 °C a 25 °C												
				Temperatura en el interior de la cámara	20°C a 33 °C												

Lo anterior por conducto de los signatarios siguientes:

1. Arnoldo Maldonado Villarreal
2. Andrés Treviño Leyva
3. Erik Rubén Castillo García

Atentamente

María Isabel López Martínez
Directora General